

# 广州全自动电脑剥线机设备厂商

发布日期: 2025-09-29

剥线机产品特点1，采用XDM-60T10-E运动控制PLC[TGA63触摸屏、7套DS2伺服、1个无刷直流电机。一整套信捷的产品，稳定性和抗干扰性好。2，配备7个伺服均采用了曲线，减小了噪音，降低了机械振动，使得剥线过程更加柔和，伺服响应更快，精度更高。3，操作方便，可以通过触摸屏对所有参数进行修改，方便快捷。4，具备短线、长线、旋刀、抬轮、短线自动计算（或人为计算）等常用功能，以及具备安全门报警、缺线报警、感应异常报警、伺服报警、100组可编辑配方等功能。传统的剥线机已逐渐无法满足有些类型的电线加工需求，而同轴剥线机则是很好地解决了这一问题。广州全自动电脑剥线机设备厂商

全自动剥线机产品介绍！利用激光剥切导线是激光在材料加工中的一项新应用。传统的导线剥皮工序都是用专门用剥线钳或刀子等来实现。在家用电器及仪表、仪器行业的大批量生产中，则经常采用自动化程度较高的机械剥皮机。激光剥线机，由于激光具有能量集中、光束质量好、效率高、非接触、成品率高等诸多独特的优点，故可以利用激光来剥切导线绝缘皮和多层导线中的屏蔽层，它特别适合于剥切强度和熔点都比一般绝缘皮高的聚四氟乙烯、聚酰酸等合成有机绝缘皮以及各种金属丝编织的屏蔽层。

广州全自动电脑剥线机设备厂商全自动同轴剥线机在前者的功能下增加了裁线功能，并且针对半自动很难加工的超长线与超短线都能加工完美。

一台好的剥线机应该有那些特点，也许大家马上会想到剥线的速度，质量等等，但其中还有一个经常被我们忽略的重点，那就是我们现在要讲的主题—剥线机屏幕对线束加工的影响，大家可能会觉得一块屏幕而已能对加工产生什么影响，下面剥线机厂家将从专业的角度为你剖析这个秘密。一. 屏幕的区别现今线束加工设备市场混乱，大量设备充斥市场，劣质的设备虽然已更低的价格存活于世，但是羊毛一定出在羊身上，更低的价格意味着了糟糕的材料配件与工艺，而细节中出真理，屏幕的差距就从一方面体现出一台剥线机的实用性，而这些实用性恰恰成为了加工中的X因素。

为了使机器工作电压稳定，敬请用户选配电源稳压器，以避免电压过高而烧坏该机器。2、使用时该机器应放置于平坦稳固的表面上操作，以免掉落损坏机器。3、请勿在靠近电磁场较强的区域内使用该机器，以免对该机器产生干扰。4、使用时不得在该机器上面放置任何物品，不得接近腐蚀性的化学物品，务必保持工作环境干燥、通风、无灰尘，工作室温：0 - 35°C。5、使用时该机器如果出现不理想的剥线效果或不同程度的故障，敬请阅读本使用说明书中的故障及排除方法，如果仍无法解决，请拨打我们的技术服务电话咨询检修的方法，为了您的安全起见，请勿自行拆卸该机器进行检修。购买剥线机，就找东莞弘信！

端子机是常见的线束加工设备，和剥线机这类线束加工设备不同，端子机的功能主要是实现线束之间的连接更为方便而诞生的工具，而在之前线束要进行连通都是用焊接的方式进行两条线材的连接，而端子机则是用五金头打压至电线端，然后再做导通，让两根线材能够进行连通，这样加工的好处就是可以在拆分这两根线材的时候只需要拔掉这个端子头就可以了，这就是端子机的工作原理，但是端子机也分半自动跟全自动端子机，下面就让剥线机厂家给我们简述一下这两类端子机工作原理吧！半自动端子机：自动端子机是一种较常见的端子机设备，我们都将其统称为端子机，这种是目前市场上使用非常多的，适用性较强。半自动端子机会现有一种是普通端子机及静音端子机，一个脚踏式的断电离合器装置，主要通过手动的方式实现开启、关闭，因为在工作过程中，马达是在不停运转的，离合器踏板，才会停止工作，静音端子机工作原理差不多，只是电机一个是变频静音，一个是普通马达，静音端子机是普通端子机的静音升级版。全自动端子机：一般全自动端子机的智能化更强，因为它整合了集成电路，伺服器，机械手，检测信号，因自动化程度高，在运行的时候可以省去人工操作，只需要设定工作方式。

电脑裁线机的优点在于电脑控制，可对数据进行及时更改与规范，精确度高，速度快，安全性能好。广州全自动电脑剥线机设备厂商

同轴剥线机具有剥线跟扭线的功能。广州全自动电脑剥线机设备厂商

半自动同轴剥线机是现在线束加工市场上见得非常的一类加工设备，加工范围非常多因此收到大众的火热追捧，半自动同轴剥线机相比全自动同轴剥线机拥有更加灵活的操作环境，轻灵简便方便移动，价格也是便宜很多。加工同轴电缆线精确度也非常高，非常适合各类中小型线束加工企业批量购买，而购买一条机器了解相关的操作知识也是非常重要，下面就让大名给大家详细解答一下半自动同轴剥线机要如何操作吧！一：作业前1. 作业前操作员工严格按该类设备的点检制度进行点检，并做好记录；2. 开机前必须检查机器各附件安装是否正确，确认无问题后方可开机；3. 确认加工机器完好，安装可靠，并有良好润滑。二：作业中1. 根据工艺文件要求线缆剥皮长度，芯线剥皮长度，调整好上下（左右）切刀位置，检查机器是否正常，并调整线束相关加工参数，插上电源，用脚踏开关控制设备开始运行；2. 切数根后，对产品各长度及芯线质量，进行检查，确保符合工艺文件，检查产品合格后，再正常开机连续生产；3. 剥线过程中，手不能进入防护罩内部，以防机器伤人；4. 中途停机，请将电源插头拔出，做到人离开，机器停电，以防他人误踩脚踏开关造成夹伤；5. 如需更换剥线刀片，必须先停电停止工作。

广州全自动电脑剥线机设备厂商